

## Stora fördelar med klimatförbättrad betong vid Vindpark Knöstad

- ”Fler fördelar än vad vi trodde från början”

14 december 2021

**Thomas Betong som ingår i Thomas Concrete Group har levererat ca 3000 kubikmeter klimatförbättrad betong till Veidekke och deras projekt Vindpark Knöstad i Grums. Att välja klimatförbättrad betong innebär inte bara en CO<sub>2</sub>-besparing på hela 148 ton för projektet – den motverkar kritisk värmeutveckling bättre än traditionell betong.**

Vindpark Knöstad är beläget i ett kuperat skogsområde i Säffle kommun. Med en tornhöjd på 115 m sträcker sig rotorbladen hela 200 meter över marken i sitt högsta läge – något som kräver stabila och pålitliga fundament.

- Sammanlagt är det åtta vindkraftverk där vi gjutit de enskilda fundamenten med vår Thomafrys Grön, som har extra bra frostbeständighet. All betong som vi levererade till projektet är klimatförbättrad, säger Jonas Kilman, Teknisk Säljare, Värmland, Thomas Betong.

Drygt 320 kubik klimatförbättrad betong gick åt till varje fundament. Genom att Thomas Betong involverades tidigt i projektet kunde dessutom konstruktionerna optimeras, vilket innebär en kostnadseffektivare lösning än vid användandet av traditionell betong.

- Det hela blev bättre än vad vi först trott. Kvalitén är jättebra rätt igenom och att Thomas Betongs produkt innehåller mindre cement innebär dessutom lägre värmeutveckling, vilket minskar risken för sprickbildning, säger Martin Holmstedt, platschef, Veidekke.

Projektet beräknas stå klar sommaren 2022 och producera 135 miljoner kWh årligen, vilket motsvarar konsumtion av hushållsel för närmare 30 000 hushåll. Att använda sig av klimatförbättrad betong innebär dessutom en CO<sub>2</sub>-besparing på 148 ton för Veidekke.

- Samarbetet med Thomas Betong har fungerat jättebra. Deras personal på fabriken har varit flexibla och löst bokningar, planering och leverans galant. Vi ser fram emot att färdigställa projektet för att kraftverket nu ska kunna sättas i drift, avslutar Martin.

### **Om Thomas Concrete Group AB**

*Thomas Concrete Group är en svensk familjeägd koncern som producerar och distribuerar högkvalitativa betongprodukter och tjänster. Företaget etablerades 1955 i Karlstad, av Martin Thomas och driver i dag verksamhet i USA, Polen, Tyskland, Norge och Sverige. Huvudkontoret ligger i Göteborg. Koncernen har 2100 anställda, producerade 5,4 miljoner m<sup>3</sup> betong och omsatte drygt 7,5 miljarder SEK under 2020. Dotterbolaget i Sverige heter Thomas Betong AB. [www.thomasconcretegroup.com](http://www.thomasconcretegroup.com)*

### **Om Thomas Betong AB**

*Thomas Betong är ett svenskt företag med över 60 års erfarenhet av att producera fabriks- och prefabricerad betong till både husbyggnad och anläggningskonstruktioner. Fabriksbetong tillverkas i 35 betongfabriker och prefabricerade betongelement kommer från tre fabriker. Utöver betong erbjuder företaget bred service inom betongteknisk rådgivning, projektering, transport och pumpning. Thomas Betong ingår i den svenska, familjeägda koncernen Thomas Concrete Group AB med verksamhet i Sverige, Norge, USA, Tyskland och Polen. [www.thomasbetong.se](http://www.thomasbetong.se)*